

LUBRIFICAZIONE

Lubrificazione interna

La lubrificazione degli organi di trasmissione interni al carter è affidata, nella produzione di serie, ad un grasso a lunga vita: il TOTAL CERAN CA. È un lubrificante per estreme pressioni la cui base è il sulfonato di calcio. Per la taglia 183 si adotta invece il TOTAL MULTIS MS 2, un grasso al sapone di calcio sempre adatto per estreme pressioni. Su tutte le grandezze (esclusa la 183) è comunque previsto un tappo di carico in caso di rabbocco del lubrificante.

Di seguito sono riportate le specifiche tecniche e i campi di applicazione per i lubrificanti all'interno del carter.

Lubrificante	Campo di impiego	Temperatura di utilizzo [°C]*	Specifiche tecniche
Total Ceran CA	standard	-15 : +130	DIN 51502: OGPON -25 ISO 6743-9: L-XBDIB 0
Total Multis MS2	standard (183)	-15 : +100	DIN 51502: MPF2K -25 ISO 6743-9: L-XBCEB 2
Total Nevastane HT/AW-1	alimentare	-10 : +150	NSF-USDA: H1

* per temperature di esercizio comprese tra 80°C e 150°C utilizzare guarnizioni in Viton®;
per temperature superiori ai 150°C e inferiori ai -20°C contattare l'Ufficio Tecnico.

La quantità di lubrificante contenuto nei martinetti è riportata nella tabella seguente.

Grandezza	183	204	306	407	559	7010	8010	9010	10012	12014	14014	16016	20018	25022
Quantità di lubrificante interno [kg]	0,06	0,1	0,3	0,6	1	2	2	2,3	3,7	3,7	14	14	28	28

L'asta filettata

La lubrificazione dell'asta filettata è a cura dell'utilizzatore e deve essere effettuata con un lubrificante adesivo e additivato per estreme pressioni:

Lubrificante	Campo di impiego	Temperatura di utilizzo [°C]	Specifiche tecniche
Rothen 2000/P Special (additivo da usarsi anche puro)	standard	0 : +200	non previste
Total Carter EP 2200 (non compatibile con oli a base poliglicoli)	standard	0 : +150	AGMA 9005: D94 DIN 51517-3: CLP-US STEEL 224
Total Nevastane EP 1000	alimentare	0 : +130	NSF-USDA: H1

La lubrificazione dell'asta filettata è fondamentale e determinante per il corretto funzionamento del martinetto. Deve essere eseguita ad intervalli tali da garantire sempre uno strato di lubrificante pulito tra le parti in contatto. La carenza di lubrificante, l'utilizzo di oli privi di additivi per estreme pressioni EP o cattiva manutenzione, possono provocare un riscaldamento anomalo e conseguenti fenomeni di usura così marcati da ridurre sensibilmente la vita utile del martinetto. Qualora i martinetti non fossero visibili oppure le aste filettate siano ricoperte da protezioni è indispensabile verificare periodicamente lo stato della lubrificazione. Per servizi superiori a quelli riportati nei relativi diagrammi è necessario contattare l'Ufficio Tecnico.



Lubrificazione semiautomatica

Si possono realizzare differenti sistemi di lubrificazione semiautomatica e di seguito ne riportiamo alcuni dei più utilizzati.

- 1 - Nei martinetti modello TP con montaggio verticale è possibile impiegare una protezione rigida a bagno d'olio (con l'opzione di ricircolo) o, in caso di servizi elevati, un funzionamento in camera unica. Questo sistema di lubrificazione è ampiamente descritta a pag. 68-69.
- 2 - Applicazione di un anello supplementare sul coperchio in modo da creare un bacino che recuperi il lubrificante.
- 3 - Applicazione di un distributore di lubrificante a goccia, da applicare in un foro da realizzare nel coperchio per i modelli TP e nelle chiocciolate per i modelli TPR.



1



2



3

Lubrificazione centralizzata

È possibile realizzare vari tipi di impianti di lubrificazione automatica, in cui sono previsti una pompa centrale e vari punti di distribuzione.

La quantità di lubrificante necessaria dipende dal servizio e dall'ambiente di lavoro. Un sistema di dosaggio centralizzato non esonera dal controllo periodico delle condizioni di lubrificazione dell'asta filettata.