

## LUBRIFICAZIONE

### Lubrificazione interna

La lubrificazione degli organi di trasmissione interni al carter è affidata, nella produzione di serie, ad un olio sintetico dalle spiccate qualità tribologiche: il TOTAL CARTER SY 320. Di seguito sono riportate le specifiche tecniche e i campi di applicazioni per il lubrificante all'interno del carter.

| Lubrificante  | Campo di impiego | Temperatura di utilizzo [°C]* | Specifiche tecniche                        |
|---|------------------|-------------------------------|--|
| Total Carter SY 320<br>(non compatibile con oli minerali e sintetici a base PAO)    | standard         | -20 : + 200                   | DIN 51517-3: CLP<br>NF ISO 6743-6: CKS/CKT |
| Total Nevastane SY 320<br>(non compatibile con oli minerali e sintetici a base PAO) | alimentare       | -20 : + 250                   | NSF-USDA: H1                               |

\* per temperature di esercizio comprese tra 80 °C e 150 °C utilizzare guarnizioni in Viton®, per temperature superiori ai 150 °C e inferiori ai -20 °C contattare l'Ufficio Tecnico.

Su tutte le grandezze sono previsti un tappo di carico, uno di scarico e uno di livello. Questi tre tappi sono disposti in diagonale su di una faccia del carter. Il tappo di mezzo è il tappo di livello, mentre quello superiore è quello di carico e quello inferiore quello di scarico, così come mostrato dal disegno sottostante.

La quantità di lubrificante contenute nei martinetti K è riportata nella tabella seguente.



| Grandezza                                | 59  | 88  | 117 |
|--|-----|-----|-----|
| Quantità di lubrificante interno [Litri] | 0,3 | 0,8 | 1,2 |

### L'asta a ricircolo di sfere

La lubrificazione dell'asta a ricircolo di sfere è a cura dell'utilizzatore e deve essere effettuata con un lubrificante adesivo consigliato dal costruttore. La lubrificazione dell'asta a ricircolo di sfere è fondamentale e determinante per il corretto funzionamento del martinetto. Deve essere eseguita ad intervalli tali da garantire sempre uno strato di lubrificante pulito tra le parti in contatto. La carenza di lubrificante o una cattiva manutenzione possono provocare un riscaldamento anomalo e conseguenti fenomeni di usura così marcati da ridurre sensibilmente la vita utile del martinetto. Qualora i martinetti non fossero visibili oppure le aste a ricircolo di sfere siano ricoperte da protezioni è indispensabile verificare periodicamente lo stato della lubrificazione.

### Lubrificazione semiautomatica

Si possono realizzare differenti sistemi di lubrificazione semiautomatica come ad esempio una protezione rigida a bagno d'olio (con l'opzione di ricircolo) nei martinetti modello KT con montaggio verticale (vedi pagina 153).

### Lubrificazione centralizzata

È possibile realizzare vari tipi di impianti di lubrificazione automatica che comprendono una pompa centrale e vari punti di distribuzione.

La quantità di lubrificante necessaria dipende dal servizio e dall'ambiente di lavoro. Un sistema di dosaggio centralizzato non esonera dal controllo periodico delle condizioni di lubrificazione dell'asta a ricircolo di sfere.